

Siloxane Ace HB Siloxane Ace HBW

● シロキサンエースHB/HBW

厚膜形無機系ポリシロキサン塗料

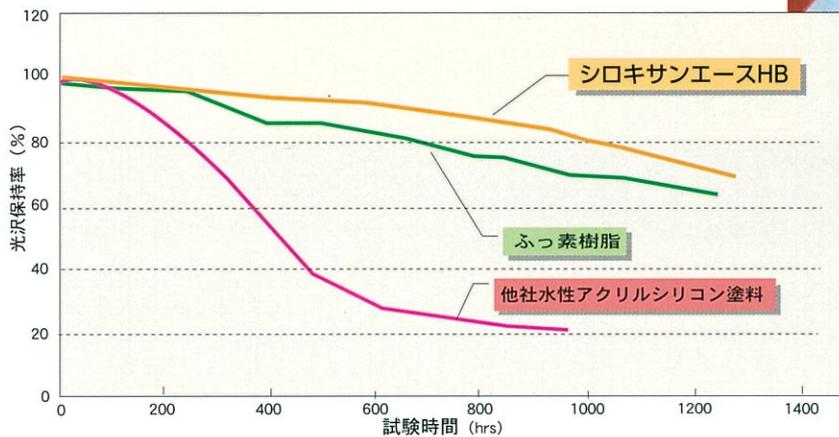


ふっ素を上まわる… 超耐候性塗料…

シロキサンエースの5大特長

1 最高の耐候性を有します

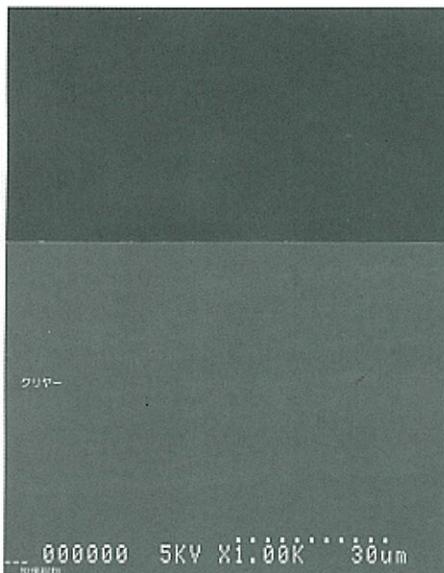
促進耐候性試験(スーパーUV)



ふっ素樹脂塗料を上まわる
耐候性を有します。

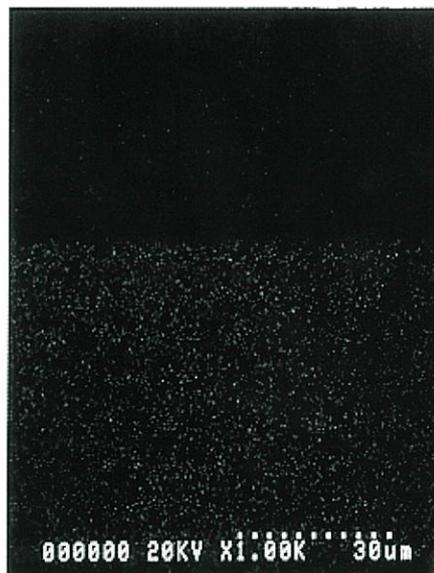
シロキサンエース HB のクリアー塗膜を
EDX (エネルギー分散型 X 線分析装置) で観ると…

アクリルシリコン(他社)

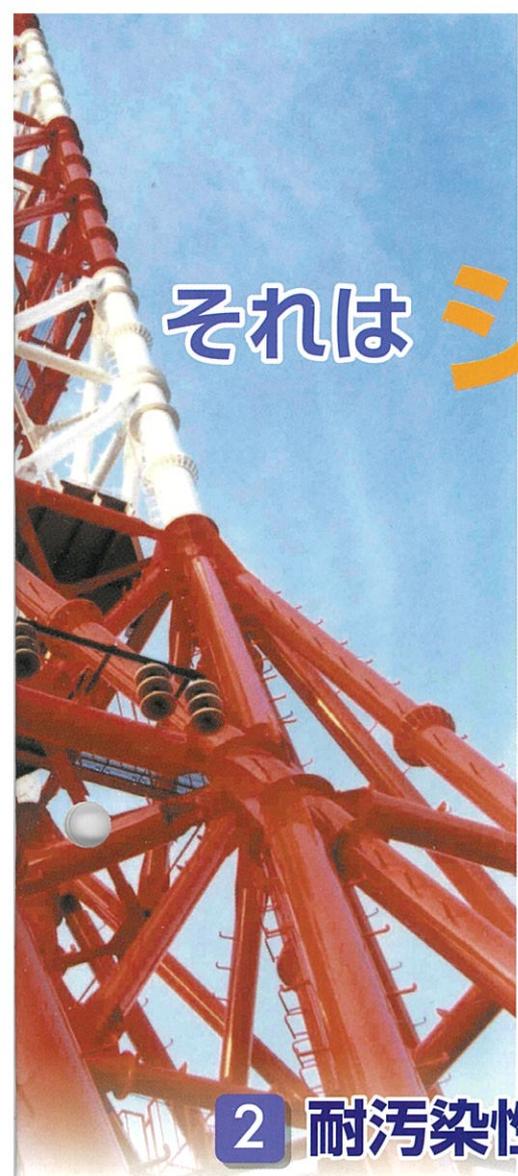


Si (シリコン) が検出されません

シロキサンエースHB



白点がSi (シリコン) でほぼ全域にわたって
検出されます



それは シロキサンエース

HB(溶剤型) HBW(水性型)

シロキサンエースはポリシロキサンをベースとした2液型の無機-有機のハイブリッド塗料です。無機の特長である優れた耐候性と有機の特長である耐クラック、耐屈曲性の双方を兼ね備えた次世代の塗料です。溶剤タイプと水性タイプの2種類となります。

2 耐汚染性に優れます

特殊セラミック成分により雨筋汚れ等が付きにくく、他社類似品より優れた耐汚染性を示します。

3 耐薬品性に優れます

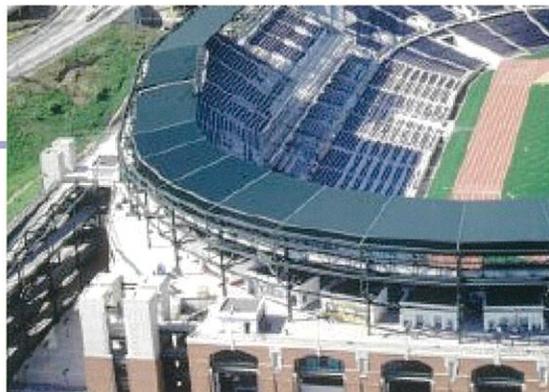
工場やタンク等海岸地区構造物に適します。

4 耐クラック性が向上します

ふっ素に比べて、耐クラック追従性が3倍となります。(弊社対比)

5 無機の為、燃えにくい塗料です

不燃材料相当品です。



荷 姿

製品名	荷 姿	基 剤	硬 化 剤
シロキサンエースHB	12kgセット	10kg	2kg
シロキサンエースHBW	16kgセット	15kg	1kg

塗膜性能

試 験 項 目	シロキサンエースHB	シロキサンエースHBW	試 験 方 法
容器の中の状態	異常なし	異常なし	JIS K 5600-1-1:1999 4.1.2a)
低温安定性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-2-7:1999 4
塗装作業性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-1-1:1999 4.2
乾燥時間 (hrs)	23℃	2以内	JIS K 5600-1-1:1999 4.3.5b)
	5℃	4以内	
塗装の外観	異常なし	異常なし	JIS K 5600-1-1:1999 4.4
隠ぺい率	98	97	JIS K 5600-1-1:1999 方法B
60度鏡面光沢度	87	87	JIS K 5600-4-7:1999
耐水性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1:1999 7方法1
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1:1999 7方法1 (試験液:水酸化ナトリウム5%溶液)
耐湿潤冷熱繰返し性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-7-4:1999 (弊社微弾性フィラー 30サイクル)
キシロールラッピングテスト	異常なし	異常なし	23℃×24hrs養生
耐屈曲性(タイプ1)	異常なし	異常なし	JIS K 5600:1999 5.1 (80℃×7日間養生後 直径10mm)
強制汚染	◎	◎	土研式によるウエットカーボン 汚染試験に準拠 (23℃×7日間養生後)
鉛筆硬度	HB	HB	JIS K 5600:1999 5.4 (23℃×7日間養生後 塑性変形)
	H	H	JIS K 5600:1999 5.4 (80℃×3日間養生後 塑性変形)
弱酸性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1:1999 7方法1 (試験液:5%硫酸水)
ホルムアルデヒド放散量	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	デンケーター法

施工上の留意点

- (1) 塗料の混合について 2液反応型ですので基剤と硬化剤の混合割合は、必ず守って下さい。
- (2) 可使用時間について

季 節	シロキサンエースHB		シロキサンエースHBW	
	気 温	可使時間	気 温	可使時間
夏	25℃~35℃	3時間以内	25℃~35℃	2時間以内
その他	0℃~25℃	5時間以内	5℃~25℃	4時間以内

安全衛生

	シロキサンエースHB		シロキサンエースHBW	
	基 剤	硬 化 剤	基 剤	硬 化 剤
引火点(℃)	7	26.5	—	95
有機則区分	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤	—	—
消 防 法	第4類第1石油類(非水溶性)	第4類第2石油類(非水溶性)	—	第4類第3石油類(非水溶性)
危 険 等 級	Ⅱ	Ⅲ	—	Ⅲ

塗装仕様

1 送電鉄塔(一般防錆・航空標識・環境調和色 亜鉛メッキ2回塗)

工 程	塗 料 名	膜厚(μm)	塗装方法	使用量(g/m ²)	塗装間隔(20℃)	希釈量(重量%)
素地調整	ISO-st2以上					
下 塗	カーボマスチックマイティ	70	刷毛	200	1~14日	カーボラインシンナー150~7
上 塗	シロキサンエースHB	50	刷毛	150	—	シロキサンエースHBシンナー5~10
	合計膜厚	120				

2 送電鉄塔(環境対応 亜鉛メッキ2回塗)

工 程	塗 料 名	膜厚(μm)	塗装方法	使用量(g/m ²)	塗装間隔(20℃)	希釈量(重量%)
素地調整	ISO-st2以上					
下 塗	カーボガードマイルド	60	刷毛	210	1~7日	カーボラインシンナー450~7
上 塗	シロキサンエースHBW	40	刷毛	192	—	清 水0~5
	合計膜厚	100				

塗り替え 1

工 程	塗 料 名	膜厚(μm)	塗装方法	使用量(g/m ²)	塗装間隔(20℃)	希釈量(重量%)
素地調整	ISO-st2以上					
下 塗	カーボマスチック15J	70	刷毛	200	1~14日	カーボマスチックシンナー0~7
中 塗	カーボマスチックカラーII	60	刷毛	200	1~7日	カーボラインシンナー155~10
上 塗	シロキサンエースHB	50	刷毛	150	—	シロキサンエースHBシンナー5~10
	合計膜厚	180				

塗り替え 2

工 程	塗 料 名	膜厚(μm)	塗装方法	使用量(g/m ²)	塗装間隔(20℃)	希釈量(重量%)
素地調整	ISO-st2以上					
下 塗1	ラストボンドSG	25	刷毛	90	1~14日	希釈しない
下 塗2	カーボマスチック15J	70	刷毛	200	1~14日	カーボマスチックシンナー0~7
中 塗	カーボマスチックカラーII	60	刷毛	200	1~7日	カーボラインシンナー155~10
上 塗	シロキサンエースHB	50	刷毛	150	—	シロキサンエースHBシンナー5~10
	合計膜厚	205				

新 設

工 程	塗 料 名	膜厚(μm)	塗装方法	使用量(g/m ²)	塗装間隔(20℃)	希釈量(重量%)
素地調整	ISO Sa2以上					
下 塗	カーボシンク11	75	エアレス	700	1~6ヶ月	カーボラインシンナー210~10
中 塗	カーボマスチックマイティ	70	刷毛	200	1~14日	カーボラインシンナー155~10
上 塗	シロキサンエースHB	50	刷毛	150	—	シロキサンエースHBシンナー5~10
	合計膜厚	195				

GLOBAL COATINGS LEADERS™

RIGHT PEOPLE · RIGHT PRODUCTS · RIGHT LOCATIONS



GLOBAL MANUFACTURING PLANTS

ARGENTINA	MALAYSIA	TURKEY
AUSTRALIA	NEW ZEALAND	UAE
CANADA	NORWAY	USA – DAYTON
CHINA	PUERTO RICO	USA – GREEN BAY
INDIA	SAUDI ARABIA	USA – LAKE CHARLES
INDONESIA	SOUTH AFRICA	USA – LOUISA
ITALY	SOUTH KOREA	VENEZUELA
JAPAN	THAILAND	VIETNAM



ジャパンカーボライン株式会社

本社 〒135-0033 東京都江東区深川1丁目1番5号 和倉ビル
TEL:(03)3643-4501 FAX:(03)3643-2951
大阪支店 〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町1丁目26番28号 南塚口ビル
TEL:(06)6424-1850 FAX:(06)6424-1860
<http://japancarboline.com/>